

VANNE MURALE INOX GRAND DIAMETRE

TYPE VMI GD



DEFINITION :

La vanne murale inox est une vanne de barrage pour les réseaux d'eaux pluviales et d'égouts.

APPLICATIONS :

- Station d'épuration
- Bassin d'orage
- Regard de visite
- Décanteur
- Séparateur à hydrocarbures

CONSTRUCTION :

- Corps acier inox 304L
- Double registre en aluminium
- Glissières en PEHD
- Manœuvre de la pelle par vis trapézoïdale en inox avec écrou en bronze
- Joint torique d'étanchéité

CONCEPTION :

- Etanchéité : dans le sens de l'écoulement, tolérance de 0,02 l/s par mètre linéaire de joint
- Hauteur d'eau admissible : selon le DN de la vanne (Hauteur d'eau supérieur à la hauteur préconisée ; nous consulter)
(Ex : VMI DN 1200 = 1,2 ml de colonne d'eau)

DIMENSIONS :

DN		1200	1400	1500
Hauteur	mm	3085	3355	3646
Largeur	mm	1540	1800	1900
Profondeur	mm	195	195	195
Fil d'eau	mm	125	125	125
Poids	kg	320	420	520

OPTIONS :

- Orifice de sortie carré ou rectangulaire
- Clé de barrage normalisée
- Guides inox de rallonges
- Colonnnette de manœuvre
- Allonge à poste fixe
- Motorisable
- Inox 316L

INSTALLATION :

Dans un regard carré, la surface de pose de la vanne doit être totalement plane et lisse afin de garantir l'étanchéité de la vanne.

Mise en place :

Sur paroi plane, regard béton dosé à 350 kg de ciment/m³.
Diamètre de perçage : 8 mm

LE PLUS DE MSE :

Fourniture à la livraison :
chevilles inox, rondelles, vis de fixation et clé de serrage.

