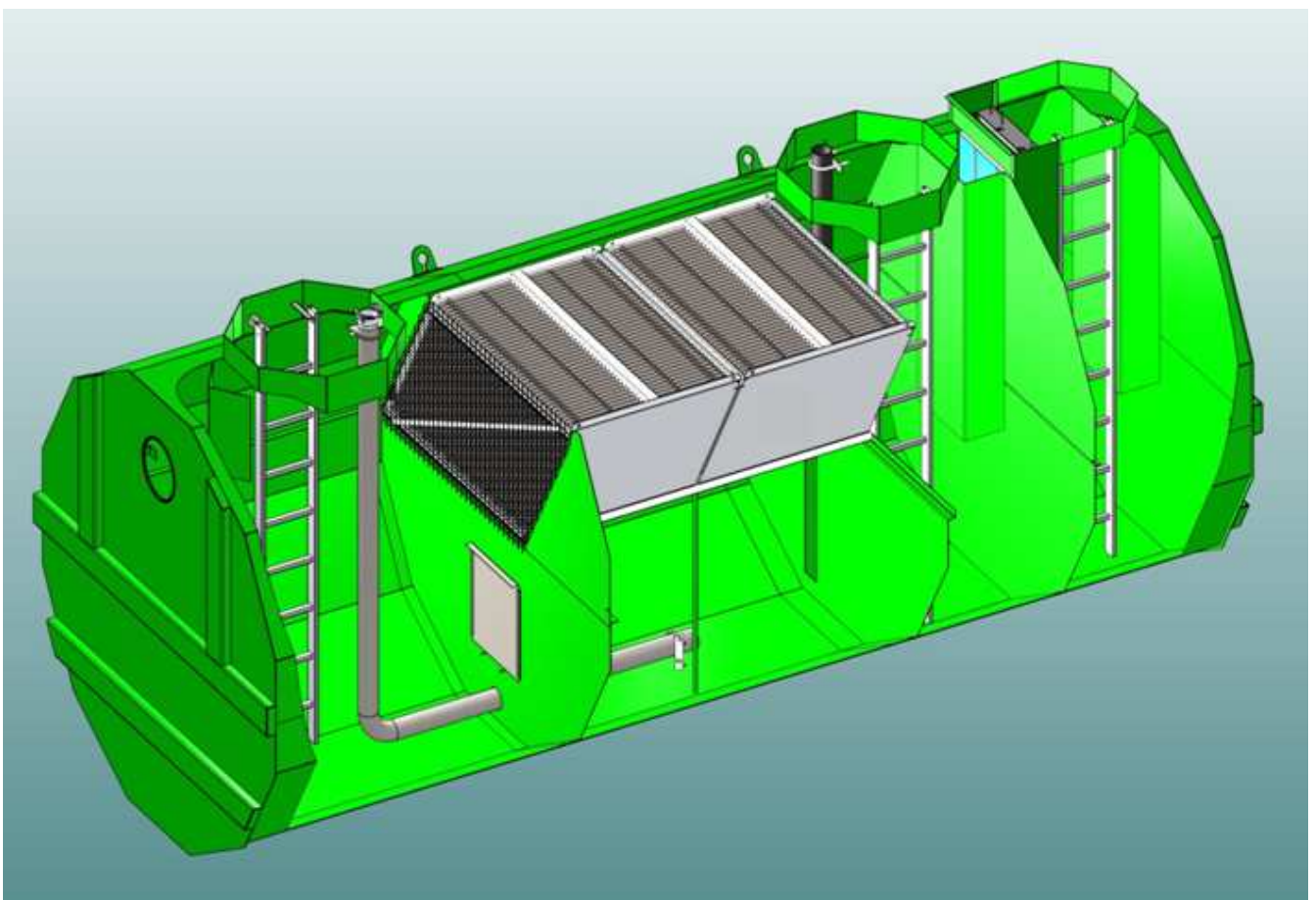
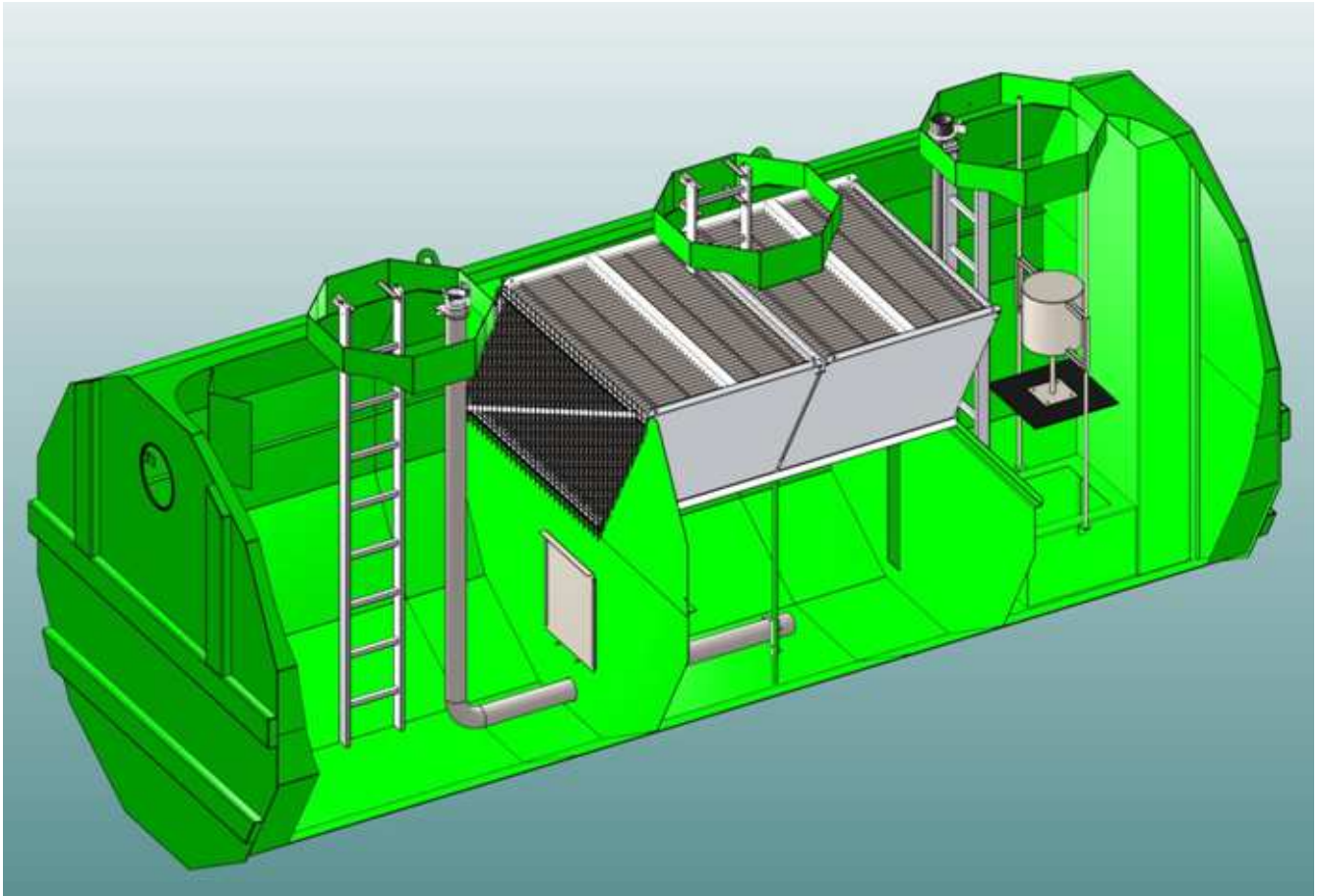


DECANTEUR LAMELLAIRE

Notice d'Exploitation



PREAMBULE :

Un décanteur lamellaire est destiné à piéger la pollution particulaire dans les eaux pluviales.

Le bon fonctionnement de l'ouvrage nécessite une surveillance et un nettoyage réguliers afin de le débarrasser des matières stockées.



SECURITE

L'entretien doit être effectué par un personnel qualifié.

Après ouverture des trappes de visites, laisser s'échapper l'air vicié avant toute intervention dans l'appareil.

Se conformer aux réglementations relatives aux accidents liés à la proximité des liquides inflammables.

OPERATIONS D'INSPECTION ET D'ENTRETIEN :

A) PANIER DEGRILLEUR

En cas de présence d'un panier dégrilleur, celui doit être surveillé et nettoyé régulièrement afin d'éviter un colmatage et une montée en charge du réseau amont.

La fréquence de ces opérations dépend de la qualité de l'eau et du débit. Nous conseillons au minimum une visite mensuelle.

B) CELLULE DE DECONTAMINATION

- Lames aluminium



Les plaques peuvent être enlevées et sorties par le puits de visite si nécessaire. Nous conseillons de nettoyer les plaques au jet à haute pression lors de chaque vidange et au minimum tous les 5 ans.

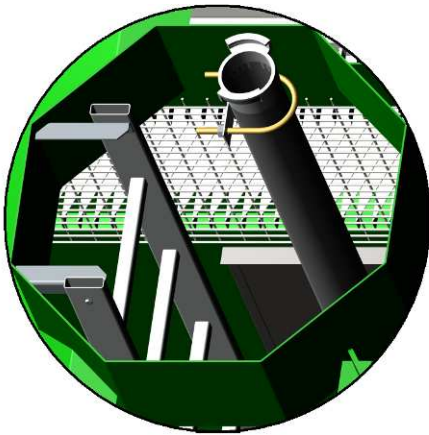
- Cellule 3D



Nous conseillons de nettoyer la cellule à la lance incendie (pression max = 1,5 bars) lors de chaque vidange et au minimum tous les 5 ans.

ATTENTION : NE JAMAIS NETTOYER UNE CELLULE 3D AU JET HAUTE PRESSION

C) VIDANGE DE L'APPAREIL



Le niveau des boues peut être contrôlé périodiquement grâce à une sonde portable ou être suivi en continu par une sonde à boues (sonde SP/10) qui est proposé en option. Cette sonde déclenche un dispositif d'alarme acoustique et visuel lorsque le niveau maximum de stockage est détecté.

La sonde est placée dans un environnement très sale. C'est la raison pour laquelle cette sonde doit être contrôlée à intervalles réguliers et toujours dégrasée et essuyée lors d'une vidange de l'appareil. Un fort encrassement de la sonde SP/10 peut entraîner l'envoi d'une fausse alarme ou un défaut d'alarme.

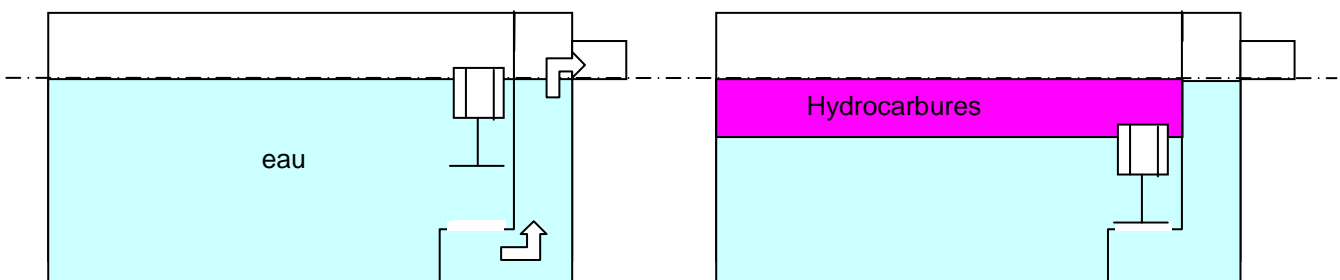
Les boues seront aspirées par succion grâce à la présence de tubes d'aspiration dotés d'un raccord symétrique.

NOTE : il faut toujours sortir les sondes du décanteur lors de la vidange de ce dernier. Les sondes sont des composants délicats qui craignent les chocs et les coups, et dont le câble ne supporte pas les tensions pour lesquelles il n'est pas prévu.

Nous rappelons qu'après une vidange totale ou même partielle, l'appareil doit être reconditionné en eau claire jusqu'à écoulement dans la canalisation de sortie afin d'éviter de rejeter des déchets.

D) OBTURATEUR AUTOMATIQUE (POUR LES DECANTEURS TYPE DLO)

SCHEMA DE FONCTIONNEMENT



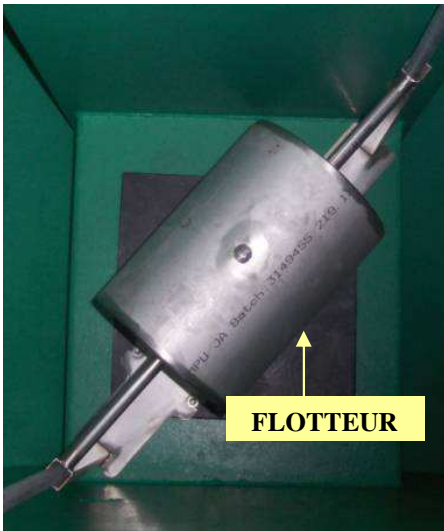
Après remplissage de l'appareil l'obturateur doit flotter librement de haut en bas.

La charge d'hydrocarbures fera descendre l'obturateur jusqu'à fermeture du siphon d'évacuation d'eau et bloquera l'écoulement de l'eau. Votre séparateur est alors saturé et le réseau d'évacuation amont en charge.

Pour éviter cela contrôler régulièrement la charge de votre décanteur et réaliser vidanger l'appareil si nécessaire.

DECANTEUR LAMELLAIRE

Notice d'Exploitation



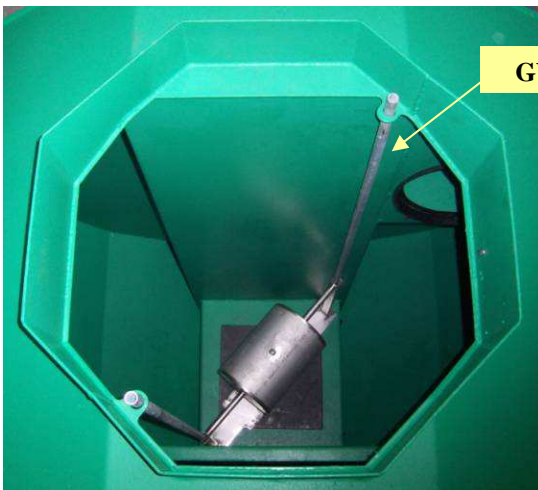
FLOTTEUR

- Construction

- ◆ Flotteur et guides : acier inox 304L
- ◆ Joint : élastomère – nitrile
- ◆ Siphon : acier S 235 JR – revêtu époxy polyamide

- Mise en service

Au remplissage maintenir le flotteur en position haute et ne le libérer qu'une fois l'appareil rempli en eau et s'assurer de la bonne flottaison de celui-ci.

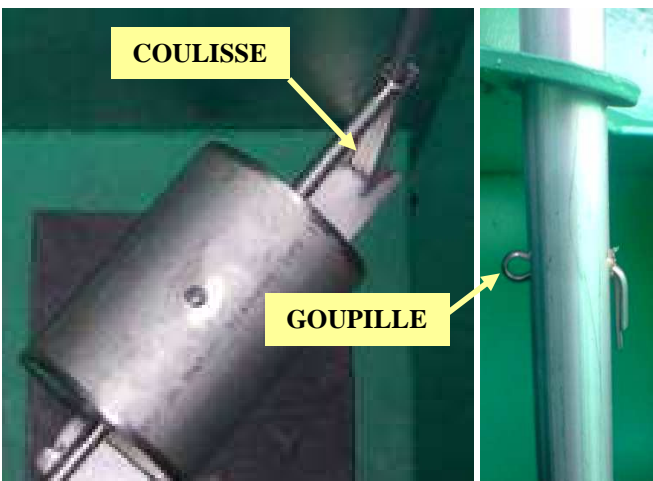


GUIDE

- Entretien

A chaque visite :

- Vérifier le niveau de flottaison du flotteur
- Le manœuvrer afin de vérifier son bon fonctionnement
- Eliminer au besoin les impuretés
- Lors d'une vidange, vérifier l'état du joint

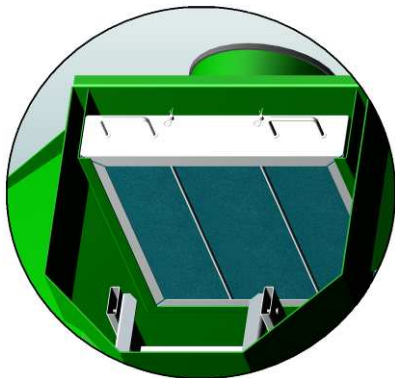


COULISSE

GOUPILLE

- Démontage

- Retirer les 2 goupilles sur les guides
- Oter les barres de guidage
- Enlever le flotteur

E) CARTOUCHE DE FILTRATION (POUR LES DECANTEURS TYPE DLF)

Afin de conserver une efficacité optimale, le média filtrant doit être contrôlé et nettoyé au jet tous les 3 mois.

Il est conseillé de changer la mousse du média filtrant lorsque celle-ci présente un fort encrassement.

F) ENTRETIEN COMPLET

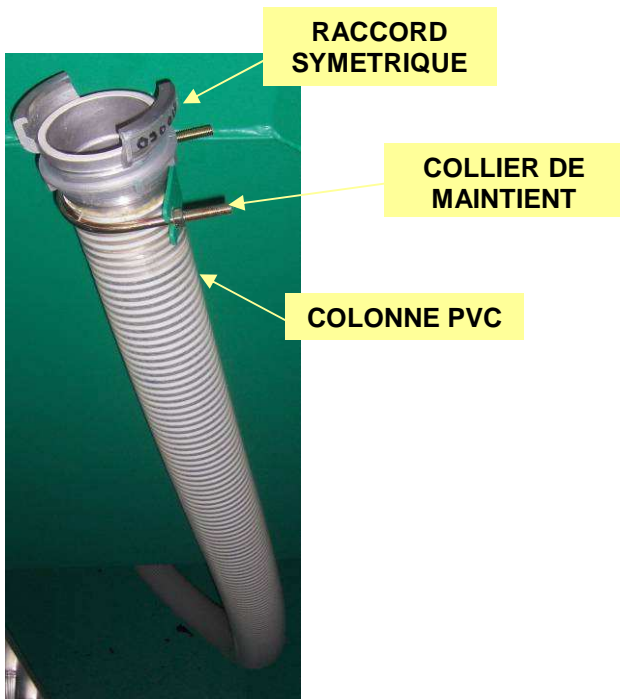
Effectuer la vidange, les vérifications et le nettoyage de l'ensemble de l'installation une fois tous les 5 ans. Il est également nécessaire de vérifier l'état du revêtement et de la protection cathodique (si l'ouvrage en est équipé) lors de cette opération.

RECAPITULATIF DES OPERATIONS D'INSPECTION ET D'ENTRETIEN :

Fréquence	1 mois	3 mois	5 ans
Nettoyage du panier dégrilleur, Contrôle de la sonde (si présence)			
Contrôle des niveaux de boues et d'hydrocarbures			
Nettoyage et contrôle du média filtrant (pour les décanteurs type DLF)			
Vérification du fonctionnement de l'obturateur (pour les décanteurs type DLO)			
Vidange complète et nettoyage de l'appareil			
Nettoyage de la cellule *			
Contrôle de l'état du revêtement et de la protection cathodique (si présence)			
Contrôle de l'état des joints			
Contrôle de l'état général			

* Nettoyage des cellules également lors de chaque vidange de l'appareil.

LA COLONNE D'EXTRACTION DES BOUES SOUS CELLULE :



- Construction

- ◆ PVC
- ◆ Raccords symétriques Alu
- ◆ Collier de maintien inox

- Mise en service

Raccordement direct au tuyau d'aspiration du camion de curage.
Aspiration des boues se trouvant sous la cellule.

- Entretien

Rinçage au jet de l'intérieur de la colonne après vidange et avant remise en eau de l'ouvrage.

Ne se démonte pas.

LES JOINTS BLOCTUB:



Joint à lèvres élastomère nitrile présentant de hautes propriétés mécaniques et dynamiques ainsi qu'une excellente tenue aux hydrocarbures.
(Voir fiches des propriétés générales)

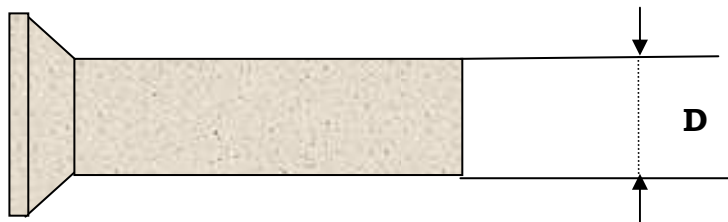
Assurent de part leurs dimensions et leurs lèvres l'étanchéité en entrée et sortie de l'appareil.

Ils facilitent les raccordements évitant les joints faits in situ et permettent un gain de temps considérable.

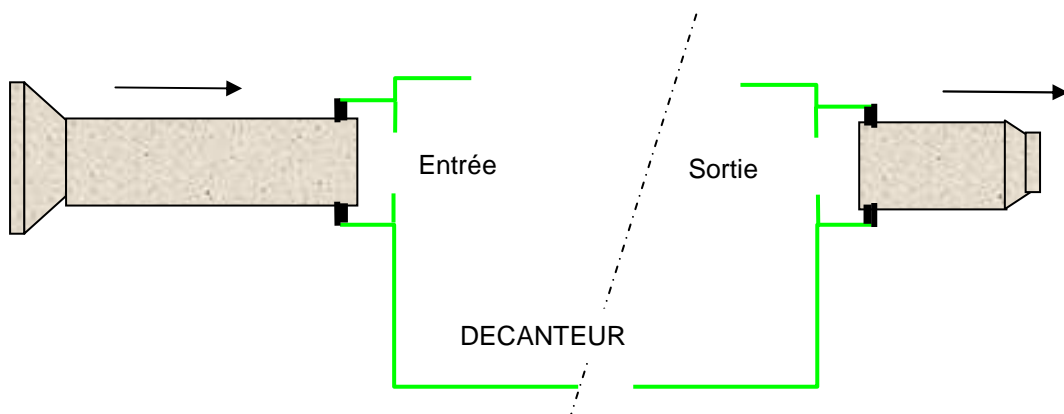
Prévoir un lubrifiant pour l'emboîtement, notamment pour les tuyaux béton et grès.

INFORMATION :

Pour les tuyaux en béton, il est primordial de fournir le diamètre **D** extérieur selon le schéma ci-joint :



RACCORDEMENT :



PROPRIETES GENERALES DES ELASTOMERES.....

PROPRIETES GENERALES DES ELASTOMERES		Naturel	SBR	Butyl	EPDM	Néoprène	Nitrile	Hypalon®	Silicones	Viton®	Thiokol
Propriétés mécaniques statiques	Traction	8	6	4	5	7	6	6	2	6	2
	Déchirement	7	5	5	7	5	4	3	3	7	3
	Abrasion	8	7	5	6	6	6	6	2	7	3
	Compression	7	5	3	6	5	6	3	3	5	2
Propriétés mécaniques dynamiques	Résilience	8	6	3	5	7	4	4	2	3	2
	Flexion	7	6	6	5	7	6	5	2	1	3
Tenue au vieillissement	A l'air	4	5	7	8	7	5	7	7	7	8
	A la lumière	3	2	7	7	7	4	7	7	7	7
	Intempérie - Ozone	2	2	8	8	6	3	8	8	8	7
Isolement électrique	Résistivité	8	6	6	6	4	3	4	8	4	3
	Propriétés diélectriques	7	6	7	6	3	4	4	8	4	4
Tenue aux fluides	Huiles dérivés pétroliers	2	2	3	3	6	7	5	2	8	8
	Solvants aliphatiques	2	2	3	3	6	7	6	2	8	8
	Solvants aromatiques	2	2	3	3	3	5	3	2	8	8
	Cétones	4	4	5	5	3	2	5	3	2	6
	Solvants chlorés	2	2	3	3	3	4	2	2	8	8
	Eau	6	6	8	7	6	5	7	6	8	3
	Imperméabilité au gaz	4	4	8	4	4	5	6	5	7	6
	Acides dilués détergents	6	6	8	8	7	5	8	8	8	3
	Acides forts	5	4	8	8	5	4	8	8	8	3
	Acides forts oxydants	2	2	4	4	3	2	5	2	8	3
Tenue	A la chaleur	3	5	6	7	5	5	7	8	7	5
	A la flamme	2	2	3	3	6	4	7	4	7	2
	Au froid	8	6	6	8	3	3	5	8	5	3