

**DECANTEUR LAMELLAIRE
avec OBTURATEUR type D.L.O**

DECANTEUR LAMELLAIRE avec OBTURATEUR TYPE DLO

Rendement moyen annuel sur les MES de l'ordre de 85%



DEFINITION :

Le décanteur lamellaire **DLO** est un appareil permettant d'obtenir un rendement important sur les matières en suspension, l'objectif est d'atteindre en moyenne annuelle la qualité de rejet la plus proche possible de la classe de rejet d'une rivière classe 1B.

Le procédé utilisé par la société **MSE** est la décantation à courants croisés. Cette technique permet d'avoir un ouvrage compact, une grande efficacité épuratoire et une grande capacité de stockage des boues.

Les hydrocarbures flottants de densité 0,85 sont retenus dans l'ouvrage grâce à un obturateur automatique. Le décanteur est de **Classe I – Rejet inférieur à 5 mg/L suivant la norme NF EN 858-1.**

APPLICATIONS :

- Parkings
- Axes routiers
- Sites industriels et métallurgiques
- Bassins versants urbains

CARACTERISTIQUES :

Le décanteur est dimensionné par rapport au débit nominal et à la charge hydraulique superficielle (vitesse de chute).

TYPE	DLO	Unité de mesure
Débit traité TN		litres/secondes
Volume total utile du décanteur		litres
Volume de rétention en boues dans le silo		litres
Volume total utile du silo à boues		litres
Surface de séparation		m ²
Charge hydraulique superficielle	≤ 0.28	litres/secondes/ m ²
Pouvoir de coupure des MES densité 2,5	50	microns
Vitesse de chute des particules	≤ 1	mètres/heure
Rendement moyen annuel sur les MES	80 à 90	%

CONSTRUCTION :

Le décanteur est construit en acier S 235 JR avec un revêtement intérieur – extérieur par peinture époxy polyamide sur tôle grenillée. La conception et le revêtement de l'acier respecte la norme NF EN 858-1. Les équipements internes sont en matériaux inoxydables.



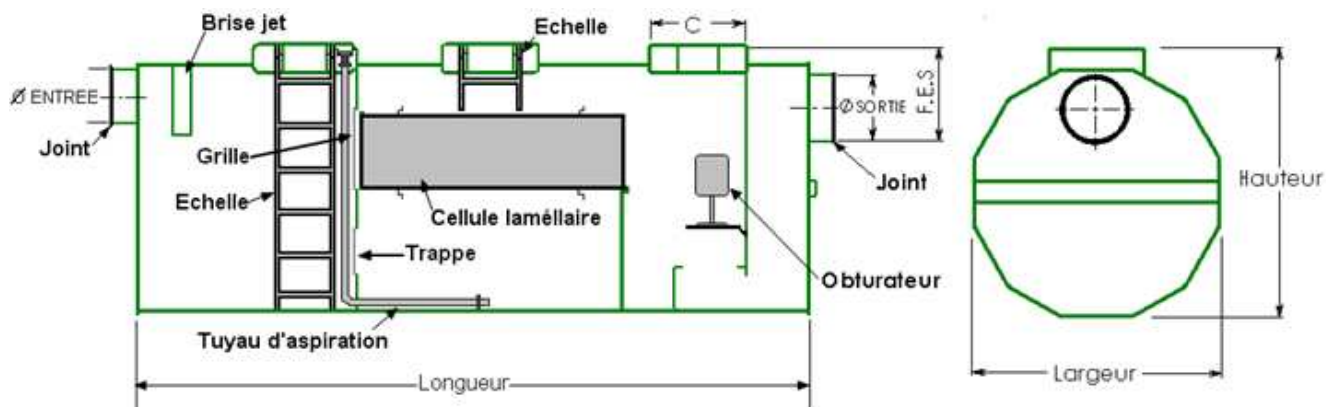
DECANTEUR LAMELLAIRE avec OBTURATEUR TYPE DLO

Rendement moyen annuel sur les MES de l'ordre de 85%



CONCEPTION :

L'appareil est de forme dodécagonale – horizontale ce qui augmente sa résistance et facilite la mise en place.



Le **DLO** est équipé de manchettes d'entrée et sortie avec joints intégrés ou bouts lisses de 500 mm de longueur, d'un brise jet d'entrée, d'une grille, d'une cellule lamellaire, d'un tuyau d'aspiration des boues sous cellule, d'une cloison siphonide, d'un caisson siphonide associé à un obturateur automatique en inox 304L démontable en sortie, de trois amorces de puits de visites avec ouverture libre équipées d'échelles (sauf le puits d'accès à l'obturateur) et d'une trappe d'accès sous cellule.



La cellule lamellaire est constituée de plaques en aluminium espacées de 30mm. Les plaques sont inclinées à 60° par rapport à l'horizontale ce qui permet le glissement des boues vers la zone de stockage. Le volume de stockage est dimensionné pour une vidange tous les 3 mois (variable selon la nature de l'effluent).

Le principe de fonctionnement de l'obturateur automatique repose sur la différence de densité entre l'eau et les hydrocarbures. Il est taré à une densité de 0,85 et permet d'éviter le rejet accidentel d'hydrocarbures en obturant la sortie.

DIMENSIONS :

Longueur		mm
Largeur		mm
Hauteur		mm
Poids		kg

D : Diamètre Entrée & Sortie		mm
C : Diamètre puits de visites		mm
F.E.S : Fil d' Eau Sortie		mm
Δp - Entrée / Sortie	50	mm

OPTIONS :

- Cellule 3D
- Sondes (hydrocarbures, boues, trop plein) associées à une alarme acoustique
- Alarme visuelle pour le niveau d'hydrocarbures
- Tubes d'aspiration des boues
- Panier dégrilleur sur glissière ou simple grille
- Vanne d'isolement
- Anodes sacrificielles
- Ancrage en cas de présence de nappe phréatique



INSTALLATION ET ENTRETIEN :

L'installation du décanteur est décrite dans la fiche technique « Implantation Séparateur ».

Le décanteur doit être entretenu régulièrement :

- Vidange de l'appareil environ tous les 3 mois
- Nettoyage haute pression des plaques tous les 3 mois